Rexfab
PARTENAIRE ENGAGÉ



CHARGEUR DE PANIERS SR PACK

Le chargeur de paniers BXF a été conçu spécialement pour l'industrie de la boulangerie. Il prend en charge tous les types de produits de boulangerie et de formats d'emballage, puis les dépose automatiquement dans une variété de paniers et de caisses.

- Réduction des besoins en main-d'œuvre grâce à l'automatisation.
- Polyvalence adaptée à une grande variété de produits.
- Chargement de qualité, sans rebond ni perte de la disposition des produits.

DIMENSIONS

- Environ 155 × 150 × 99 po.
- Modèles à quatre ou six portes.

CAPACITÉ

- 65 emballages/min.
- 15 paniers/min.
- Versions à cadence supérieure offertes.

CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES

- Structure en tubes carrés d'acier inoxydable soudés. Armoires électriques en acier inoxydable.
- Portes avec grandes fenêtres transparentes en Lexan facilitant l'inspection.
- Principaux composants de marques reconnues : motoréducteurs SEW, servomoteurs Allen-Bradley, actionneurs Festo et cellules photoélectriques SICK.

CARACTÉRISTIQUES DU SYSTÈME DE COMMANDE

- Précâblage et essais en atelier pour une installation et une mise en service rapides et sans difficulté.
- Emplacement adaptable du panneau de commande, plans détaillés et identification des composants pour faciliter le dépannage.
- Principaux composants de commande Allen-Bradley et interface personne-machine (IHM) tactile conviviale, permettant la programmation directement à l'écran.
-

EXIGENCES D'INSTALLATION

- Alimentation électrique requise : 480 V, triphasée, 60 Hz.
- Alimentation en air comprimé : 100 psi (7 bar).
- Câble de communication Ethernet requis pour la garantie et le soutien à distance.

OPTIONS OFFERTES

- Systèmes de pesage.
- Contrôle de la hauteur.
- Insertion de carton et fermeture des caisses.

SOLUTIONS

- **Réduction des besoins en main-d'œuvre :** Réduction moyenne de trois employés par quart de travail.
- **Assurance qualité :** Les méthodes de chargement sans soulèvement préservent l'intégrité des produits.
- **Sécurité :** Équipement entièrement fermé. Conforme aux normes de sécurité nord-américaines (OSHA et CCHST).
- **Facilité d'utilisation :** Composants faciles d'accès et simples à régler. Recettes faciles à programmer directement sur l'écran de l'IHM.
- **Installation et fonctionnement :** Fonctionnalités prêtes à l'emploi pour une mise en service simplifiée.